

De kandidaturen, vergezeld van een *curriculum vitae*, worden bijter post aangeleverde brief toegezonden aan de Personeel Voorzitter van de Raad van State, Wetenschapstraat 33, 1040 Brussel, op straffe van niet-onvankelijkheid, ten laatste op 20 april 2012.

Voor nadere uitleg kunnen de kandidaten zich wenden tot Mme Martine de Saint-Georges, op het nummer 02-234 96 58 van de Algemene Diensten.

FEDERALE OVERHEIDS DIENST FINANCIEN

Administratie van het kadaster, registratie en domeinen

Bekendmakingen voor geschreven bij artikel 770
van het Burgerlijk Wetboek

[2012/55059]

Erfloze nalatenschap van Bailly, Suzy

Bailly, Suzy Julia Lucerne, weduwe van Colinet, Robert, geboren te Calais (Frankrijk) op 23 juni 1919, wonende te Chapelle-lez-Herlaimont Koningin Astridstraat 77, is overleden te Chapelle-lez-Herlaimont op 14 mei 2006, zonder bekende erfopvolgers na te laten.

Alvorens te beslissen over de vraag van de Administratie van de btw, registratie, en domeinen, namens de Staat, tot inbezitsstelling van de nalatenschap, heeft de rechtbank van eerste aanleg van Charleroi, bij vonnis van 19 januari 2012, de bekendmakingen en aanplakkingen voorzien bij artikel 770 van het Burgerlijk Wetboek bevolen.

Namen 2 maart 2012.

De gewestelijke directeur a.i. van de registratie en domeinen
M. de Pierpoint

(55059)

Erfloze nalatenschap van Decosta, Mariette Marie Félicie

Mvr. Decosta, Mariette Marie Félicie, weduwe van Smeijer, Leopold, geboren te Amay op 17 oktober 1912, wonende te Amay, chaussée de Roosevelt 83, is overleden te Amay op 14 oktober 2004, zonder bekende erfopvolgers na te laten.

Alvorens te beslissen over de vraag van de Administratie van het kadaster, registratie en domeinen, namens de Staat, tot inbezitsstelling van de nalatenschap, heeft de rechtbank van eerste aanleg van Huy, bij vonnis van 22 februari 2012, de bekendmakingen en aanplakkingen voorzien bij artikel 770 van het Burgerlijk Wetboek bevolen.

Lukk, 5 maart 2012.

De gewestelijke directeur a.i. van de registratie en domeinen
J. Van Muller

(55060)

Les candidatures, accompagnées d'un *curriculum vitae*, doivent être envoyées, sous pli recommandé à la poste, au Premier President du Conseil d'Etat, rue de la Science 33, à 1040 Bruxelles, à peine d'irrecevabilité pour le 20 avril 2012.

Toute autre information utile peut être obtenue auprès de Mme Martine de Saint-Georges - tél. : 02-234 96 58, Services généraux.

SERVICE PUBLIC FEDERAL FINANCES

Administration du cadastre, de l'enregistrement et des domaines

Publications prescrites par l'article 770
du Code civil

[2012/55059]

Succession en déshéritance de Bailly, Suzy

Bailly, Suzy Julia Lucerne, veuve de Colinet, Robert, née à Calais (France) le 23 juin 1919, domiciliée à Chapelle-lez-Herlaimont, rue Reine Astrid 77, est décédée à Chapelle-lez-Herlaimont le 14 mai 2006, sans laisser de successeur connu.

Avant de statuer sur la demande de l'Administration de la T.V.A. de l'enregistrement et des domaines tendant à obtenir, au nom de l'Etat, l'envoi en possession de la succession, le tribunal de première instance de Charleroi, a, par ordonnance du 19 janvier 2012, prescrit les publications et affiches prévues par l'article 770 du Code civil.

Namur le 2 mars 2012.

Le directeur régional a.i. de l'enregistrement et des domaines,
M. de Pierpoint

(55059)

Succession en déshéritance de Décosta, Mariette Marie Félicie

Mme Decosta, Mariette Marie Félicie, veuve de Smeijer, Léopold, née à Amay le 17 octobre 1912, domiciliée à Amay, chaussée Roosevelt 83, est décédée à Amay le 14 octobre 2004, sans laisser de successeur connu.

Avant de statuer sur la demande de l'Administration du cadastre, de l'enregistrement et des domaines tendant à obtenir, au nom de l'Etat, l'envoi en possession de la succession, le tribunal de première instance de Huy, a, par ordonnance du 22 février 2012, prescrit les publications et affiches prévues par l'article 770 du Code civil.

Liège le 5 mars 2012.

Le directeur régional de l'enregistrement et des domaines a.i.,
J. Van Muller

(55060)

FEDERALE OVERHEIDS DIENST MOBILITEIT EN VERVOER

[C – 2012/14066]

20 FEBRUARI 2012. — Ministeriële omzendbrief betreffende de certificering van reproducties van kentekenplaten

In artikel 21 van het koninklijk besluit van 20 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen wordt bepaald dat de minister een certificatieprocedure kan instellen voor wat de reproducties van kentekenplaten betreft.

Deze omzendbrief heeft als doel om door middel van een certificeringprocedure tot een grotere uniformiteit te komen van de reproducties van de kentekenplaten die worden uitgereikt door de detailhandel.

De reproducties van de kentekenplaten en de retroreflecterende producten die aangewend worden voor hun productie, dienen conform te zijn aan een gecertificeerd type.

Dit certificaat wordt aangeleverd overeenkomstig de hierna bepaalde procedure.

SERVICE PUBLIC FEDERAL MOBILITE ET TRANSPORTS

[C – 2012/14066]

20 FEVRIER 2012. — Circulaire ministérielle concernant la certification des reproductions de marques d'immatriculation

A l'article 21 de l'arrêté royal du 20 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, il est stipulé que le ministre peut lancer une procédure de certification pour ce qui concerne la reproduction de marques d'immatriculation.

La présente circulaire a comme objectif d'arriver, grâce à une procédure de certification, à une plus grande uniformité des reproductions de marques d'immatriculation qui sont proposées dans le commerce de détail.

Les reproductions de marques d'immatriculation et de produits rétro-réfléchissants qui sont utilisés pour leur production doivent être conformes à un type certifié.

Le certificat sera délivré conformément à la procédure définie ci-dessous.

De reproducties conform het gecertificeerde type worden gekenmerkt door het identificatieteken van de fabrikant en/of verdeler dat even goed een logo, een naamdiminutief (3 letters minimum) als een nummer kan zijn. Deze vermeldingen dienen kleurloos of lichtgrijs te worden aangebracht in de linker bovenhoek van de achtergrond in die mate dat ze leesbaar zijn. Andere kleuren worden niet toegelaten.

1. Aanvraag tot certificatie

De aanvraag tot certificatie wordt ingediend bij de leidinggevende ambtenaar of zijn gemachtigde van de directie verantwoordelijk voor de inschrijving van voertuigen bij het Directoraat-generaal Mobiliteit en Verkeersveiligheid door de fabrikant en/of de verdeler van de reproductie of de retroreflecterende producten die aangewend worden voor hun productie en gaan vergezeld van :

a) 2 stalen per type, waarvan 1 met opschrift

b) een dossier dat bestaat uit een gedetailleerde technische beschrijving

c) de geattesteerde resultaten van de proeven opgesomd in punt 2.2 uitgevoerd door een gecertificeerd laboratorium

2. Vereiste proeven

2.1. proeven uitgevoerd door de DIV :

— verificatie van de overstemming van de afmeting en de schikking van de tekens met de bepalingen opgenomen in de bijlagen van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen;

— verificatie van de overeenstemming van de componenten van het Europees symbool met het omschreven symbool in het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen;

— verificatie van de leesbaarheid van de tekens overeenkomstig het koninklijk besluit van 20 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.

2.2 Proeven uitgevoerd door een gecertificeerd laboratorium

De testen zijn gebaseerd op de testen omschreven in :

— de norm : ISO 7591 "Road vehicles - Retro reflective registration plates for motor vehicles and trailers - Specifications" van 1982;

— de norm : British Standard BS AU 145d van 1998 "Specification for Retroreflecting number plates";

— de Franse norm NF R14-336 van juli 2006 "Plaques d'immatriculation rétro-réfléchissantes pour véhicules à moteur et leurs remorques - Spécifications".

En bestaan uit de hierna beschreven proeven

2.2.1. Verificatie van de overeenstemming van de fotometrische karakteristieken met de specificaties opgenomen in tabel 1 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen

2.2.2. Verificatie van de overeenstemming van de kleurmetrische karakteristieken met de specificaties opgenomen in tabel 2 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.

De kleurcoördinaten van de tekens dienen binnen onderstaande grenzen te liggen :

Les reproductions conformes au type certifié sont caractérisées par une marque d'identification du fabricant et/ou distributeur qui peut tout aussi bien-être un logo, un diminutif de nom (3 lettres minimum) ou un numéro. Ces mentions seront apportées dans le coin supérieur gauche du fond, de manière incolore ou en gris clair mais cependant de telle façon qu'elles soient lisibles. D'autres couleurs ne sont pas autorisées.

1. La demande de certification

La demande de certification est introduite auprès du fonctionnaire dirigeant - ou son délégué - de la direction responsable de l'immatriculation des véhicules faisant partie du Directeurat général Mobilité et Sécurité routière par le fabricant et/ou par le distributeur des reproductions ou des produits rétro réfléchissants servant à leur production; cette demande de certification est accompagnée de :

a) 2 échantillons par type, dont 1 avec inscription;

b) un dossier reprenant une description technique détaillée;

c) les résultats certifiés des tests énumérés sous le point 2.2, effectués dans un laboratoire certifié.

2. Tests exigés

2.1. Tests effectués par la DIV :

— vérification de la correspondance de la taille et de la disposition des caractères par rapport aux indications reprises dans l'annexe de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules;

— vérification de la correspondance des composants du symbole européen par rapport au symbole décrit dans l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules;

— vérification de la lisibilité des caractères conformément à l'arrêté royal du 20 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

2.2 Tests effectués par un laboratoire certifié

Les tests sont basés sur ceux décrits dans :

— la norme : ISO 7591 "Road vehicles - Retro reflective registration plates for motor vehicles and trailers - Specifications" de 1982;

— la norme : British Standard BS AU 145d de 1998 "Specification for Retroreflecting number plates";

— la norme française NF R14-336 de juillet 2006 "Plaques d'immatriculation rétro-réfléchissantes pour véhicules à moteur et leurs remorques - Spécifications".

Ils sont composés des vérifications décrites ci-dessous.

2.2.1. Vérification de la correspondance des caractéristiques photométriques avec les spécifications reprises dans le tableau 1 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

2.2.2. Vérification de la correspondance des caractéristiques colorimétriques avec les spécifications reprises dans le tableau 2 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

Les coordonnées chromatiques des caractères doivent se situer à l'intérieur des limites définies ci-dessous :

ROUGE RUBIS

Cadre admis

X	Y
0,580	0,340
0,545	0,340
0,545	0,300
0,580	0,300
0,580	0,340

Test laboratoire sous illuminant D65

Exemples :

Rouge A	0,5612	0,3313
Rouge B	0,5722	0,3043
RAL 3003	0,5761	0,219

ROBIJNROOD

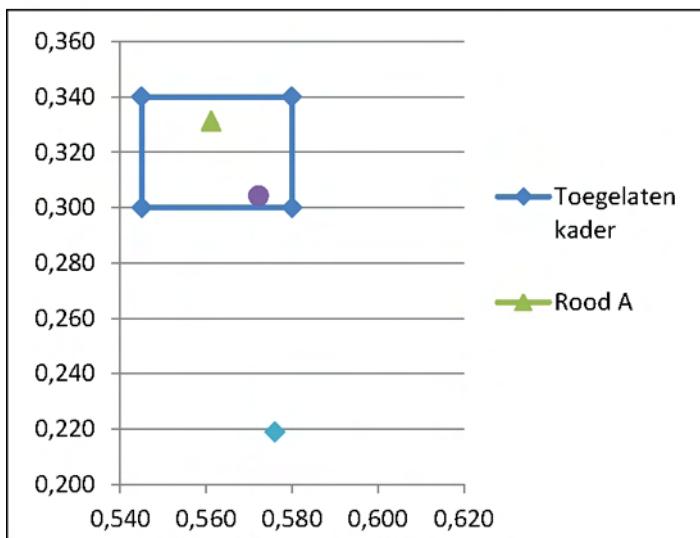
Toegelaten kader

X	Y
0,580	0,340
0,545	0,340
0,545	0,300
0,580	0,300
0,580	0,340

Labo test onder D65 verlichting

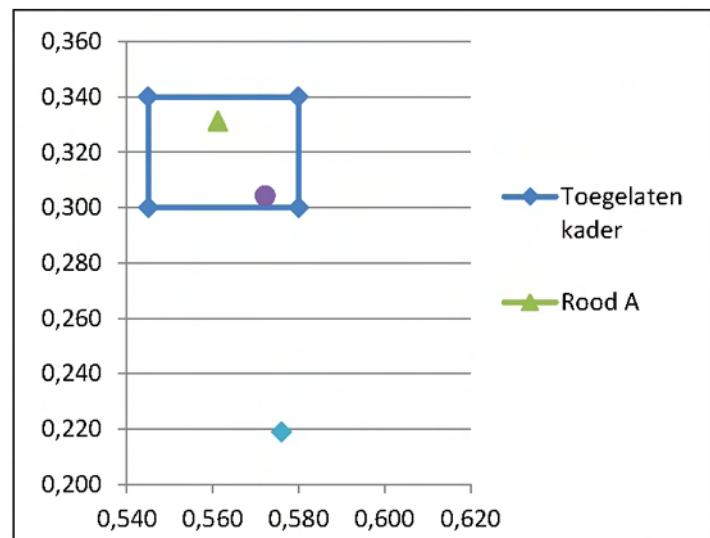
Voorbeelden :

Rood A	0,5612	0,3313
Rood B	0,5722	0,3043
RAL 3003	0,5761	0,219



Afwijkingen van de referentie RAL 3003 zijn toegestaan binnen de volgende grenzen als gevolg van de afwijkingen van het proces dat gebruikt wordt : warmte - overdracht, inkt of andere.

Deze uitzonderingen komen overeen met het kleurenpalet van de officiële kentekenplaat. De kleur rood moet dus ofwel binnen het gestelde kader bevinden of RAL 3003 met een visuele tolerantie van maximum van Delta E 4 (DELTA.E=4).



Des dérogations à la référence RAL 3003 sont autorisées dans les limites suivantes en raison de la divergence des processus pouvant être utilisés : transfert de chaleur, encrage fluide ou autres.

Ces dérogations correspondent à la palette de couleurs de la plaque officielle. La couleur rouge devra donc se situer dans le cadre admis, soit être le RAL 3003 avec une tolérance visuelle Delta E maximal de 4 (DELTA.E=4).

VERT

Cadre admis

X	Y
0,220	0,470
0,170	0,470
0,170	0,450
0,220	0,450
0,220	0,470

Test laboratoire sous illuminant D65

Exemples :

Vert A	0,2125	0,4634
Vert B	0,1752	0,4532
RAL 6029	0,219	0,485

GROEN

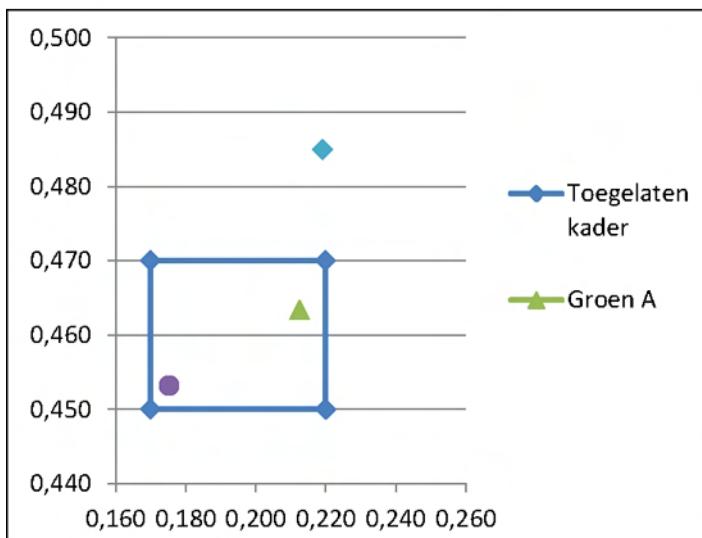
Toegelaten kader

X	Y
0,220	0,470
0,170	0,470
0,170	0,450
0,220	0,450
0,220	0,470

Labo test onder D65 verlichting

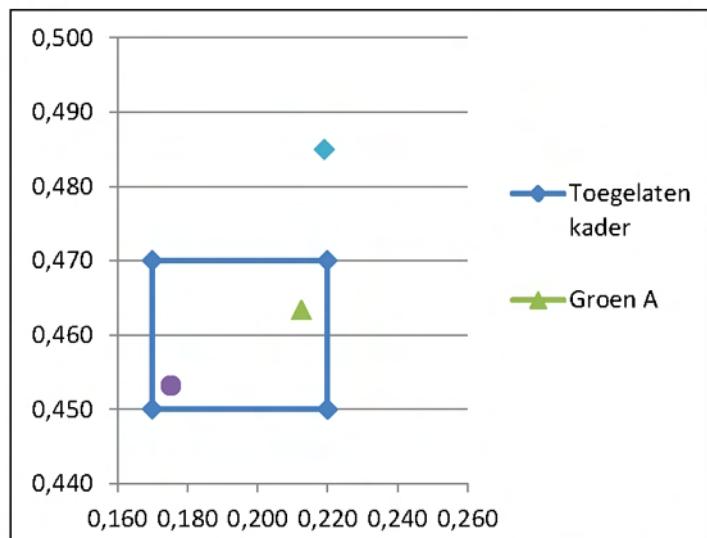
Voorbeelden :

Groen A	0,2125	0,4634
Groen B	0,1752	0,4532
RAL 6029	0,219	0,485



Afwijkingen van de referentie RAL 6029 zijn toegestaan binnen de volgende grenzen als gevolg van de afwijkingen van het proces dat gebruikt wordt : warmte - overdracht, inkt of andere.

Deze uitzonderingen komen overeen met het kleurenpalet van de officiële kentekenplaat. De kleur groen moet dus ofwel binnen het gestelde kader bevinden of RAL 6029 met een visuele tolerantie van maximum van Delta E 4 (DELTA.E=4).



Des dérogations à la référence RAL 6029 sont autorisées dans les limites suivantes en raison de la divergence des processus pouvant être utilisés : transfert de chaleur, enrage fluide ou autres.

Ces dérogations correspondent à la palette de couleurs de la plaque officielle. La couleur verte devra donc se situer dans le cadre admis, soit être le RAL 6029 avec une tolérance visuelle Delta E maximal de 4 (DELTA.E=4).

BLANC (plaques transit)

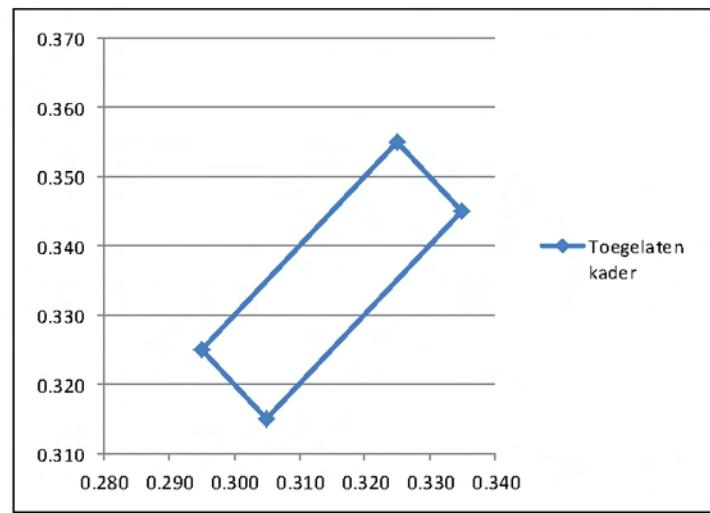
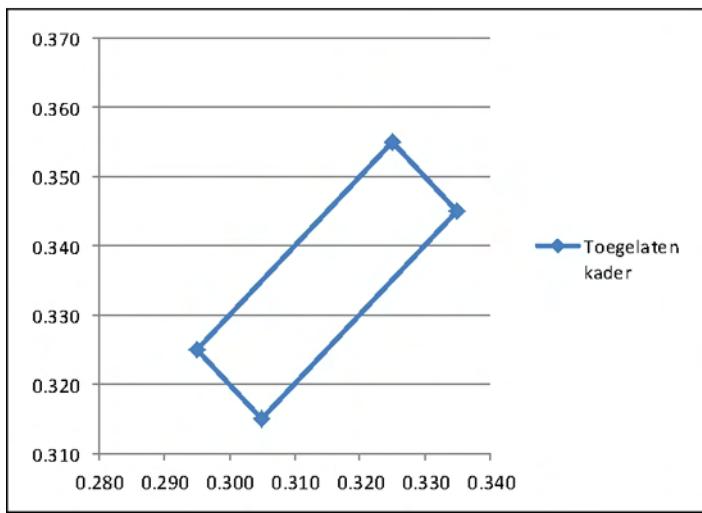
Cadre admis

X	Y
0,305	0,315
0,335	0,345
0,325	0,355
0,295	0,325
0,305	0,315

WIT (transitplaten)

Toegelaten kader

X	Y
0,305	0,315
0,335	0,345
0,325	0,355
0,295	0,325
0,305	0,315



2.2.3 Verificatie van de karakteristieken op het vlak van weerstand en duurzaamheid zoals hierna bepaald in punt 3.

3. Specificaties van de testen inzake weerstand en duurzaamheid

De gebruikte reproducties voor de testen moeten representatief zijn voor de huidige productie. Alle platen moeten gedurende 24 u. geconditioneerd zijn aan $(23 \pm 6)^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 10)\%$ relatieve vochtigheid alvorens te testen te kunnen ondergaan.

2.2.3 Vérification des caractéristiques au niveau de la résistance et de la durabilité, comme décrit ci-dessous au point 3.

3. Spécification des essais en matière de résistance et de durabilité

Les reproductions utilisées pour les essais doivent être représentatifs de la production actuelle. Toutes les plaques doivent être conditionnées, pendant 24 h, à $(23 \pm 6)^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $(50 \pm 10)\%$ avant de pouvoir être soumises aux essais.

3.1. Hitteweerstand

De afgewerkte plaat die onderworpen werd aan de hier beschreven test mag geen merkbare scheuren of vervormingen van de oppervlakte vertonen.

De plaat moet worden blootgesteld aan volgende toestanden in de hierna vermelde volgorde :

a) 12 opeenvolgende uren aan een temperatuur van $(65 \pm 2)^\circ\text{C}$ met een relatieve vochtigheid van $(10 \pm 5)\%$

b) 1 uoe aan een temperatuur van $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ en een relatieve vochtigheid van $(50 \pm 10)\%$

c) 12 opeenvolgende uren aan een temperatuur van -20°C

De plaat wordt na een rusttijd van 4 u. onderzocht in de normale laboratoriumomstandigheden.

3.2. Hechting van de retroreflecterende film aan de drager

De hechting van de aangebrachte of gekleefde retroreflecterende producten wordt als volgt gecontroleerd :

— De gebruikte producten mogen niet losgemaakt kunnen worden zonder gereedschap of zonder beschadiging.

3.3. Schokweerstand

De afgewerkte plaat die onderworpen werd aan de test mag niet scheuren, noch mag de retroreflecterende film loskomen van zijn drager.

De plaat wordt gedurende 1u geconditioneerd aan $23^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$. Onmiddellijk daarna wordt het proefstuk met de retroreflecterende zijn naar boven, op een blok beton of op een stalen plaat van 12,5 mm dikte geplaatst. Vervolgens laat men een stalen bal met een diameter van 25mm vanaf een hoogte van 2 m op een gedeelte van het proefstuk vallen.

3.4. Buigingsweerstand

Na 60 seconden volgens de hieronder beschreven testvoorwaarden, mag de maximale doorbuiging niet groter zijn dan 25 mm.

De plaat moet geplaatst worden zoals aangeduid in Figuur 1. Ze moet vastgemaakt worden door een inbouw aan de ene kant en vrijgelaten aan de andere kant.

Het vrije uiteinde moet op een afstand van 80 mm zijn vanaf de ingebouwde positie.

Op 10 mm van het vrije uiteinde moet een massa M worden opgehangen en bevestigd worden aan een punt gesitueerd op de lengteas van de plaat. De totale massa (met inbegrip van de massa M, de ophanging en zijn aanhechting) moet 3 kg zijn.

Een verticaal profiel moet worden geplaatst aan het uiteinde van de plaat om zo de doorbuiging te meten op het ogenblik dat de massa van 3 kg toegepast wordt.

De plaat moet voor de test gedurende minstens 2 u. geconditioneerd worden aan een temperatuur van $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$.

Figuur 1 - Buingstest - voorschriften van de apparatuur

3.1. Résistance à la chaleur

La plaque finie soumise à l'essai conformément à l'essai décrit ici ne doit pas montrer de craquelures ni de distorsions appréciables des surfaces.

La plaque doit être exposée aux conditions suivantes dans l'ordre ci-dessous :

a) 12 h consécutives à une température de $(65 \pm 2)^\circ\text{C}$ avec une humidité relative de $(10 \pm 5)\%$;

b) 1 h à une température de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 10)\%$ d'humidité relative;

c) 12 h consécutives à une température de -20°C .

La plaque est examinée après une période de repos de 4 heures dans les conditions normales du laboratoire.

3.2. Adhésion du film rétro-réfléchissant au support

L'adhésion de produits rétro-réfléchissants appliqués ou collés est vérifiée comme suit :

— les produits appliqués ne doivent pas pouvoir être détachés sans outil ou sans être endommagés.

3.3. Résistance aux chocs

La plaque finie soumise à l'essai ne doit pas se craqueler, ni le film rétro-réfléchissant se détacher de son support.

La plaque est conditionnée pendant 1 h à $23^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$. Immédiatement après, l'échantillon est placé, face rétro-réfléchissante tournée vers le haut, sur un bloc de béton ou sur une plaque d'acier de 12,5 mm d'épaisseur. Ensuite, on laisse tomber une bille d'acier de 25 mm de diamètre d'une hauteur de 2 m sur une partie de l'échantillon.

3.4. Résistance à la flexion

Après 60 secondes suivant les conditions de l'essai décrit en-dessous, la déflexion maximale ne doit pas dépasser 25 mm.

La plaque doit être positionnée conformément à la Figure 1. Elle doit être fixée par un encastrement à une extrémité et libre de l'autre.

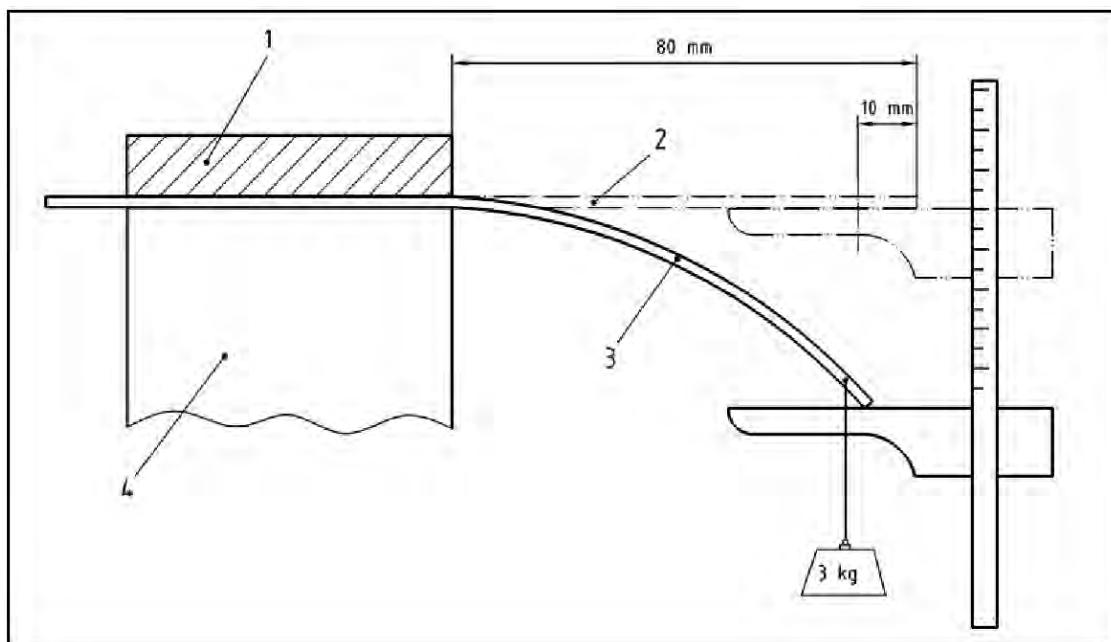
L'extrémité libre doit être à une distance de 80 mm à partir de la position encastrée.

A 10 mm de l'extrémité libre, une masse M doit être suspendue et attachée à un point situé sur l'axe longitudinal de la plaque. La masse totale (incluant la masse M, la suspension et son attache) doit être de 3 kg.

Un gabarit vertical doit être placé à l'extrémité de la plaque pour mesurer sa déflection quand la masse de 3 kg est appliquée.

La plaque doit être conditionnée avant l'essai à une température de $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ pendant au moins 2 h.

Figure 1 - Essai de flexion - Disposition d'appareillage



3.5. Waterweerstand

Na de test mag de plaat geen tekenen van beschadiging vertonen die de doeltreffendheid ervan zouden kunnen verminderen.

Dompel de plaat gedurende 24 opeenvolgende uren onder in gedeioniseerd water bij $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ en laat deze vervolgens gedurende 48 u. drogen bij kamertemperatuur.

3.6. Zoutnevel-weerstand

De geteste plaat mag geen corrosie vertonen dat de doeltreffendheid ervan zou kunnen verminderen.

Stel de plaat bloot aan de inwerking van zoute nevel gedurende twee cycli van elk 22u, gescheiden door een interval van 2 u. bij kamertemperatuur waarbij men ze laat drogen.

De zoute nevel moet geproduceerd worden door het bij een temperatuur van $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ verstuiven van een zoutoplossing. Deze wordt verkregen door het oplossen van 5 delen (m/m) natriumchloride in 95 delen (w/w) geïoniseerd water.

Na deze test wordt de plaat gewassen gedroogd met een doek en onderzocht.

3.7. Duurzaamheid

Na deze test mag de luminantiefactor niet minder dan 80 % van de waarden in tabel 2 van bijlage 3 bedragen. De retroreflectiecoëfficiënt mag niet minder dan 50 % van de waarden in tabel 1 van bijlage 3 voor een lichtinvalshoek 5° en een divergentiehoek van $0^\circ 20'$, bedragen.

Stel de plaat bloot aan een stralingsbron, die voldoet aan de ISO 105-B02 voorwaarden, gedurende de tijd die nodig is voor het bleken van het Standaard Blauw nr. 7 tot het contrast nr. 4 van de grijstinten.

4. Verantwoordelijkheid

De fabrikant en/of verdeler van de basisplaat van de reproductie is verantwoordelijk voor de door de FOD Mobiliteit en Vervoer opgelegde kwaliteitseisen.

De verantwoordelijke van het verkoopspunt van de afgewerkte reproductie is verplicht de kwaliteitseisen betreffende de afmetingen en de schikkingen van de afgewerkte plaat alsook de opschriften te respecteren.

De betrokken fabrikant en/of verdeler bekomt zijn erkenning na het bewijs geleverd te hebben dat zijn kentekenplaten aan de vereiste kwaliteitsnormen. Dit certificaat heeft slechts waarde van authenticiteit indien het bevestigd wordt door de vermelding van de betrokken fabrikant en/of verdeler op de website van de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer (www.mobilit.fgov.be).

5. Controle

De instellingen belast met de controle van de in het verkeer gebrachte voertuigen evenals andere verbaliserende instanties zullen de conformiteit van de reproducties met het gecertificeerde type nagaan.

6. Sanctie

Na herhaaldeijke vaststelling van niet-conformiteit van de productie met het gecertificeerde type zal het certificaat van de betrokken fabrikant en/of verdeler worden ingetrokken.

De bepalingen van deze omzendbrief zijn van toepassing vanaf 15 maart 2012.

Brussel, 20 februari 2012.

De Staatssecretaris voor Mobiliteit,
M. WATHELET

3.5. Résistance à l'eau

Après l'essai, la plaque ne doit pas présenter de signe de détérioration qui pourrait réduire son efficacité.

Immerger la plaque pendant 24 h consécutives dans l'eau dé-ionisée à $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$, puis laisser sécher pendant 48 h à température ambiante.

3.6. Résistance au brouillard salin

La plaque soumise à l'essai ne doit pas présenter de corrosion qui pourrait réduire son efficacité.

Exposer la plaque à l'action d'un brouillard salin pendant deux cycles de 22 h chacun, séparés par un intervalle de 2 h à température ambiante pendant lequel on la laisse sécher.

Le brouillard salin doit être produit en pulvérisant, à une température de $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$, une solution saline obtenue en dissolvant 5 parties (m/m) de chlorure de sodium dans 95 parties (m/m) d'eau dé-ionisée.

Après cet essai, laver la plaque à l'eau, l'essuyer avec un chiffon et l'examiner.

3.7. Durabilité

Après cet essai, le facteur de luminance ne doit pas être inférieur à 80 % des valeurs du Tableau 2 de l'annexe 3. Le coefficient de rétro-réflexion ne doit pas être inférieur à 50 % de la valeur donnée au tableau 1 de l'annexe 3, pour un angle d'éclairage de 5° et un angle de divergence de $0^\circ 20'$.

Exposer la plaque à une source de radiations répondant aux dispositions de l'ISO 105-B02, pendant le temps nécessaire pour décolorer le Bleu standard n° 7 jusqu'au contraste n°4 de l'échelle de gris.

4. Responsabilité

Le fabricant et/ou distributeur de la plaque de base pour la reproduction est responsable pour les exigences qualitatives imposées par le SPF Mobilité et Transports.

Le responsable du point de vente de la reproduction finie est obligé de respecter les exigences qualitatives au niveau des dimensions et des dispositions de la plaque finie; il doit aussi respecter les inscriptions.

Le fabricant et/ou distributeur concerné obtient son agrément après avoir fourni la preuve que sa plaque d'immatriculation répond aux normes de qualité exigées. Ce certificat n'a de valeur d'authenticité que s'il est corroboré par l'indication du fabricant et/ou du distributeur concerné(s) sur le site web du Service public fédéral Mobilité et Transports (www.mobilit.fgov.be).

5. Contrôle

Les instances chargées du contrôle des véhicules mis en circulation ainsi que les autres instances pouvant verbaliser vérifient la conformité des reproductions par rapport à la référence certifiée.

6. Sanction

Après constatation répétée de la non-conformité de la production par rapport à la référence certifiée, le certificat du fabricant et/ou du distributeur concerné(s) sera retiré.

Les dispositions de la présente circulaire sont applicables à partir du 15 mars 2012.

Bruxelles, le 20 février 2012.

Le Secrétaire d'Etat à la Mobilité,
M. WATHELET